





Leandro Sacchi, Oxiteno S.A. indústria e Comércio Emerson Antonio, BASF SA





Agenda

- ✓ Contextualizar o tema Automação e sua importância dentro da Indústria
 Química.
- ✓ Os principais objetivos e desafios que a Automação da Indústria Química enfrenta.
- ✓ A relação da Automação com a 4ª Revolução Industrial.







Integração entre diferentes disciplinas de Engenharia

Elétrica

Ramo da Engenharia que atua em sistemas de energia elétrica

nstrumentação

Ramo da Engenharia que atua na medição, monitoramento e controle de variáveis de processo

Automação

Ramo da Engenharia que atua no controle e gerenciamento de máquinas e processos produtivos





...semanas... meses...

Time

Data / Information / Knowledge

Complexity

/ Computation

Electronic

Electrical /



Pirâmide Clássica da Automação (adaptado ISA-95)

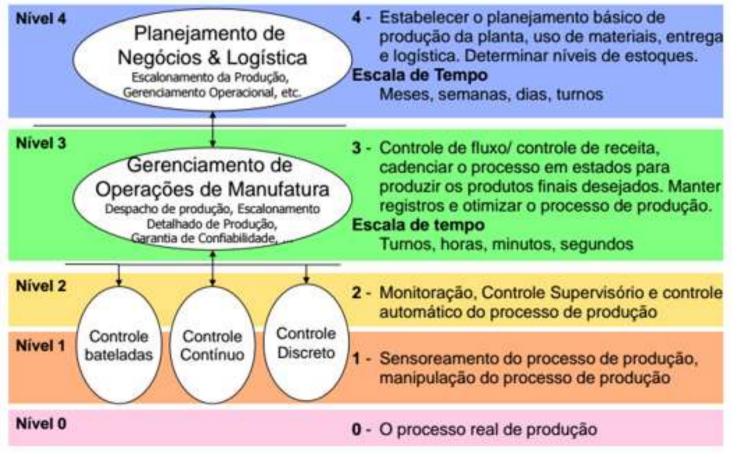
INTERNET Arquiteturas de BI acessando MES BI - Business Comodos of Automoses diretamente Intelligence *IT – Information Technology* **GESTÃO DO NEGÓCIO ERP - Enterprise** Resource Planning **MES – Manufacturing Execution System** *AT – Automation Technology* HMI – Human/Machine Interface **GESTÃO INDUSTRIAL** L1 Controls - PLC/SPLC & DCS LO **Sensors & Actuators**





Pirâmide Clássica da Automação (adaptado ISA-95)











Principais objetivos da Automação





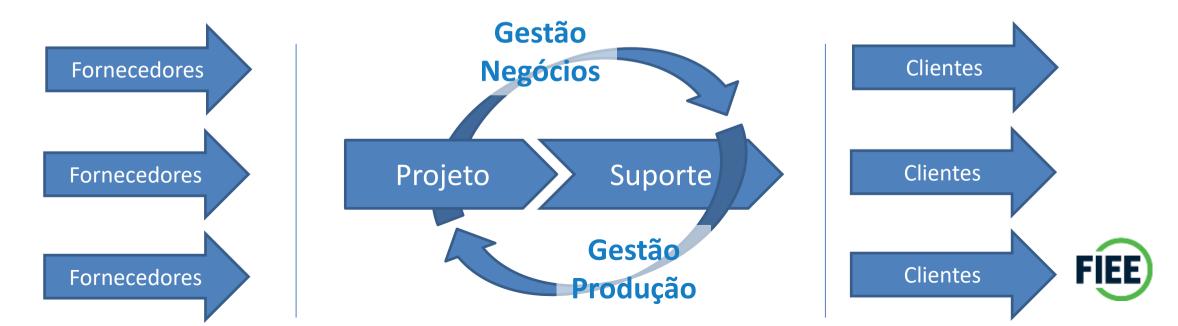




Relação entre Automação e Informática (TI)

Automação contribui com as soluções através do conhecimento do processo de fabricação (tecnologias e conceitos aplicáveis)

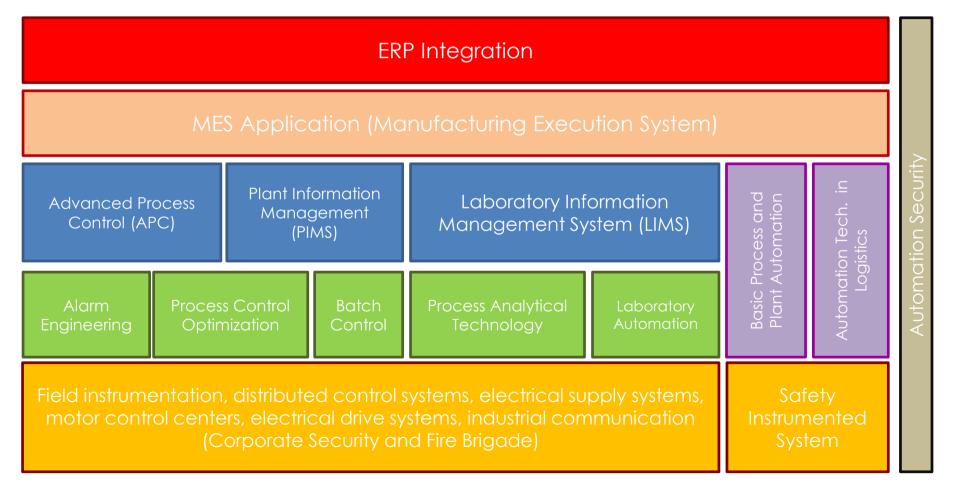
Informática (TI) contribui com a infraestrutura (instalação, operação e manutenção).







Resumo do Escopo da Automação





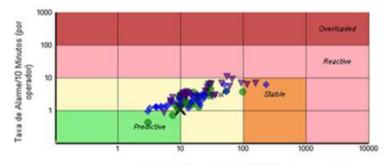




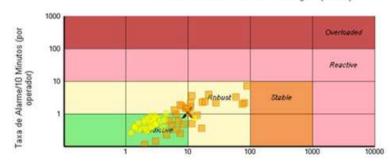
Gestão de Alarmes - ISA-18.2



Taxa Média de Alarmes vs Taxa Máxima de Alarmes















Gestão de Alarmes - ISA18.2 Gestão de Malhas de Controle









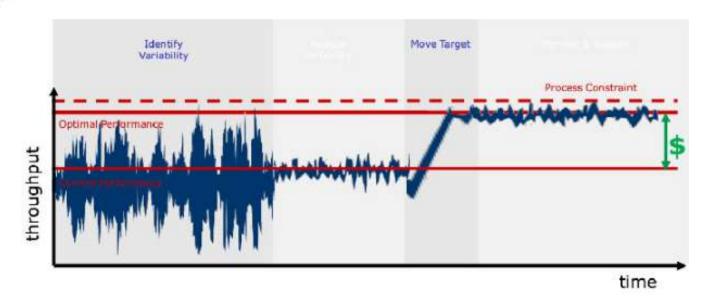


Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

Controle Avançado de Processo - APC











RECIPE DATA

EXCEPTION: INACTIVE

79382 RENEX

1800 a 1800 T

79382 RENEX REACTION: DR-702: WAITING END OF THE EQ INJECTION

Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

Controle Avançado de Processo - APC

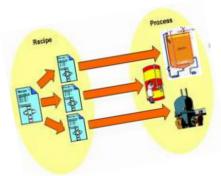
Gerenciamento de Bateladas - ISA88

VACUUM:

POST TREATMENT

DONE













Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

Controle Avançado de Processo - APC

Gerenciamento de Bateladas - ISA88

Treinamento Operacional em Ambiente de Simulação











Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

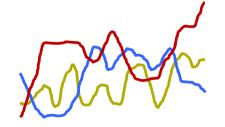
Controle Avançado de Processo - APC

Gerenciamento de Bateladas - ISA88

Treinamento Operacional em Ambiente de Simulação Process Information Management System - ISA95















Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

Controle Avançado de Processo - APC

Gerenciamento de Bateladas - ISA88

Treinamento Operacional em Ambiente de Simulação

Process Information Management System - ISA95

Notificações











Gestão de Alarmes - ISA18.2

Gestão de Malhas de Controle

Controle Avançado de Processo - APC

Gerenciamento de Bateladas - ISA88

Treinamento Operacional em Ambiente de Simulação

Process Information Management System - ISA95

Notificações

Cybersegurança - ISA99









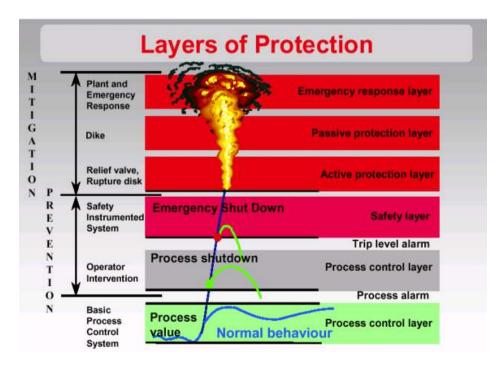




Preocupações adicionais

✓ Instalações elétricas em Atmosferas Explosivas.





✓ Camadas de Proteção para Prevenção e Mitigação de condições operacionais inadequadas.





Electrical



Perfil do Profissional da Automação

Electronic Instrumentation

Corporative Network

MES & Industrial Comm.

Computation

Automation Systems

Electrical & Instrumentation

A B C D E

Professional Profiles

Network and Firewall Setup (AutoSec) Process Control

Process Control

System Diagnostics and MES Configuration Process Automation

Electrical & Instrumentation

Process Control

Actuators and DCS Configuration Process Automation

E&I

Professional Profiles



Chemical Process

Process Engineer







Tendências para o futuro da Automação

Atualmente os empresários são desafiados pelo futuro.

São inúmeras inovações em automação industrial, curto prazo para tomada de decisões, exigência de altíssima velocidade no acesso às informações...

Inúmeras são as dúvidas...

Para onde vai o mercado?

Como se adaptar às velocidades crescentes e às novas tendências de mercado?

Como as soluções em automação de processos industriais poderão permitir maior controle e eficiência em processos produtivos e ser base para a Indústria 4.0?





Indústria 4.0

Quarta revolução industrial. As demais revoluções tiveram como foco os processos de fabricação, a Indústria 4.0 visa a digitalização e a integração de toda a cadeia de valor, criando um ecossistema digital.



1ª Revolução

~ 1800

Produção mecânica movia a <u>vapor</u> 2ª Revolução

~ 1900

ELETRIFICAÇÃO

Produção em massa, divisão do trabalho e uso da energia elétrica



~ 1960

AUTOMAÇÃO

Introdução da eletrônica, informática e da robótica



~ 1960

DIGITALIZAÇÃO

Produção baseada em sistemas ciber-físicos







Indústria 4.0



Perguntas



Respostas



Mundo Real



Conectividade
(conectando
informações)



Digitalização
(criando informações
digitais)



Armazena



Analisa



Disponibiliza







Indústria 4.0

Robôs Autônomos



Tecnologias de Detecção de Locação



• Simulação



Integração de Sistemas



Internet das Coisas



Mobilidade







Computação em Nuvem



Manufatura Aditiva (Impressão 3D)



Realidade Aumentada



 Análise de Dados e Algoritmos Avançados (Big Data)









Caminhando no sentido das respostas...

Precisamos resolver questões tecnológicas que nos permita:

Conectar dispositivos e equipamentos inserindo-os no novo conceito Intensificar nossa capacidade de integração de diferentes sistemas

Pois as demandas seguem em crescimento e as necessidades são muitas:

Máquinas inteligentes e conectadas

Sistemas flexíveis que utilizem algoritmos inteligentes e que se adaptem

Soluções inovadoras que tragam diferencial competitivo

Soluções sustentáveis que otimizem o uso de recursos

Conexão Homem-Máquina e Máquina-Máquina

Equipamentos não só garantirão a Produção, a Continuidade Operacional e a Segurança de Processo, mas fundamentalmente deverão interagir com toda a cadeia comunicando-se de forma a entender o que deve feito.

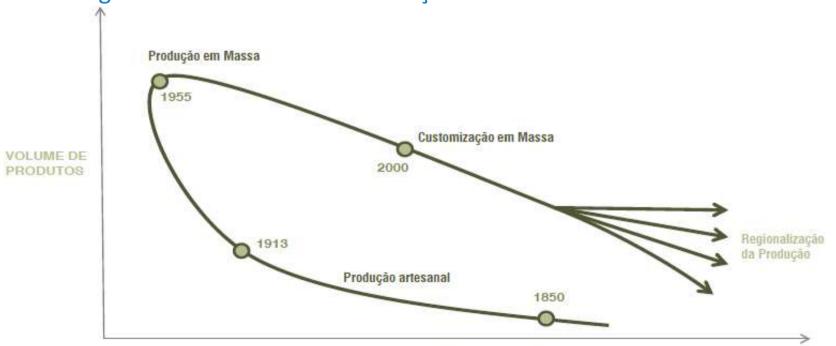






Modelos de Produção

Flexibilizar a linha de produção permite caminhar na direção da customização em massa, uma forma de ajustar as necessidades do cliente sem com isso precisar produzir de forma massificada. Essa condição só é possível de ser atingida com sistemas de automação flexíveis e conectado com a cadeia produtiva.









Integração na Cadeia de Valor

Importante reforçar que o conceito de Indústria 4.0 vai além da integração dos processos produtivos, pois abrange todas as etapas da cadeia de valor, desde o desenvolvimento de novos produtos, como projeto, desenvolvimento, testes e simulação das condições de produção, até o pós-venda.









Projetos 4.0

Mapeamento Piloto Definir Objetivos Planejar o Ecossistema Digital Planta Digital

Identificar a situação atual da planta ou, em caso de um projeto greenfield, identificar claramente os níveis de automação e as tecnologias aplicadas.

É importante realizar um projeto piloto para as soluções antes de uma implementação de grande porte.

Definir o que se espera da digitalização e da integração dos departamentos e dos diversos sistemas.

Planejar os recursos necessários para a implementação, operação e manutenção das soluções implementadas.

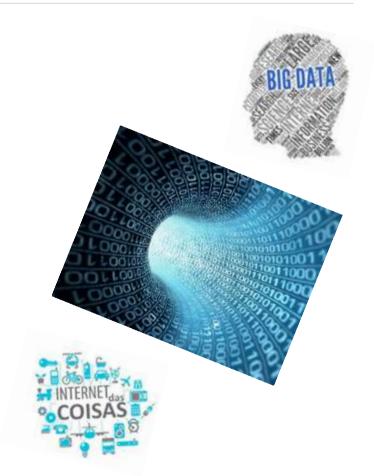






Alguns exemplos de Projetos 4.0

- Manutenção Preditiva Remota
- Uso de RFID
- Uso de Dispositivos Portáteis (Mobilidade)
- Integração Inteligente de Sistemas (Chão de Fábrica MES ERP)
- Análise de Dados Integrados de Processos









Publicação CNI - McKinsey, 2015

A McKinsey estima que, até 2025, os processos relacionados à Industria 4.0 poderão reduzir custos de manutenção de equipamentos entre 10% e 40%, reduzir o consumo de energia entre 10% e 20% e aumentar a eficiência do trabalho entre 10% e 25%.

Reduzir os custos de manutenção de equipamentos entre 10% e 40%

Reduzir o consumo de energia entre 10% e 20%

Aumentar a eficiência do trabalho entre 10% e 25%







... apesar disso:

Pesquisa da CNI* revela que o conhecimento da indústria brasileira sobre tecnologias digitais e a sua incorporação à produção, base para o avanço da Indústria 4.0, ainda é pouco difundido.

42% das
empresas
desconhecem a
importância das
tecnologias
digitais

Mais da metade delas (52%) não utilizam nenhuma tecnologia digital de uma lista de 10 opções

2.225 empresas
910 pequenas
815 médias
500 grandes
(transformação
e extrativa)







Conclusão

Em sua maioria, a situação atual das fábricas brasileiras não permite uma resposta rápida para as novas condições exigidas pela Indústria 4.0, caracterizada por velocidade, customização e globalização tecnológica.

Para se adaptar a nova revolução, deverá existir um grande investimento em busca de atualização tecnológica e formação profissional.

Diante deste cenário, o mercado brasileiro corre o risco de perder espaço para os mercados estrangeiros e até mesmo o domínio que alcançou em determinados segmentos.







Obrigado!

EMERSON ANTONIO

Automation Specialist Engineering & Maintenance South America Technical Expertise - Guaratinguetá

Phone: +55 12 3128 1198, Mobile: +55 12 9 9735 8238

Email: emerson.antonio@basf.com

Postal Address: BASF S.A., S-FT/OTD, A201

Avenida Brasil, 791, 12521-140 Guaratingueta, Brazil



Leandro Sacchi

Oxiteno – Automation Manager

Av. Brig. Luís Antônio, 1343 - 7º andar - Bela Vista/SP

Phone: +55 11 3177-6364

Email: leandro.sacchi@oxiteno.com

Site: www.oxiteno.com



