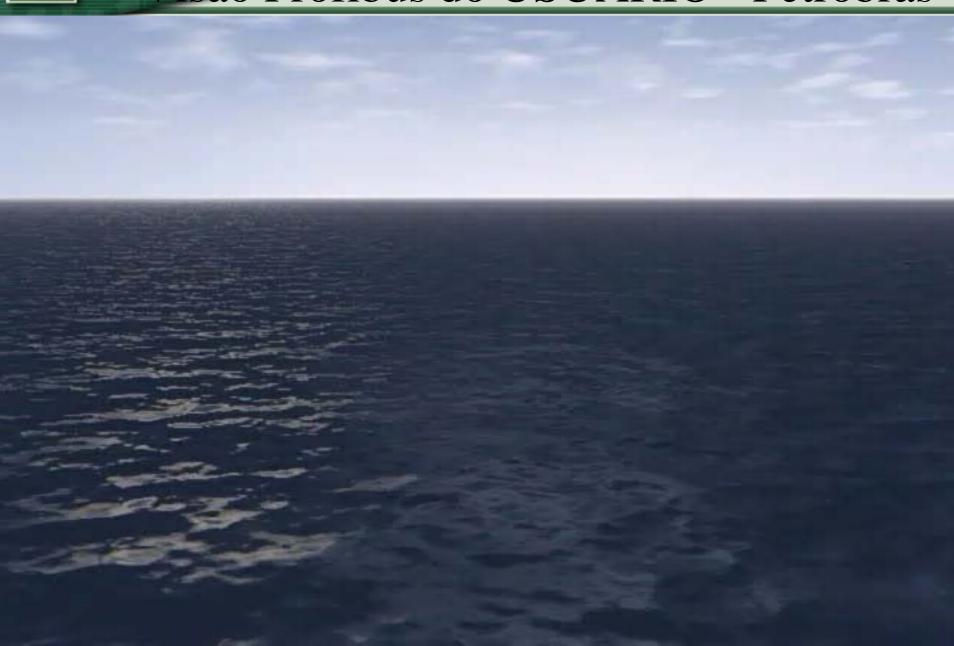
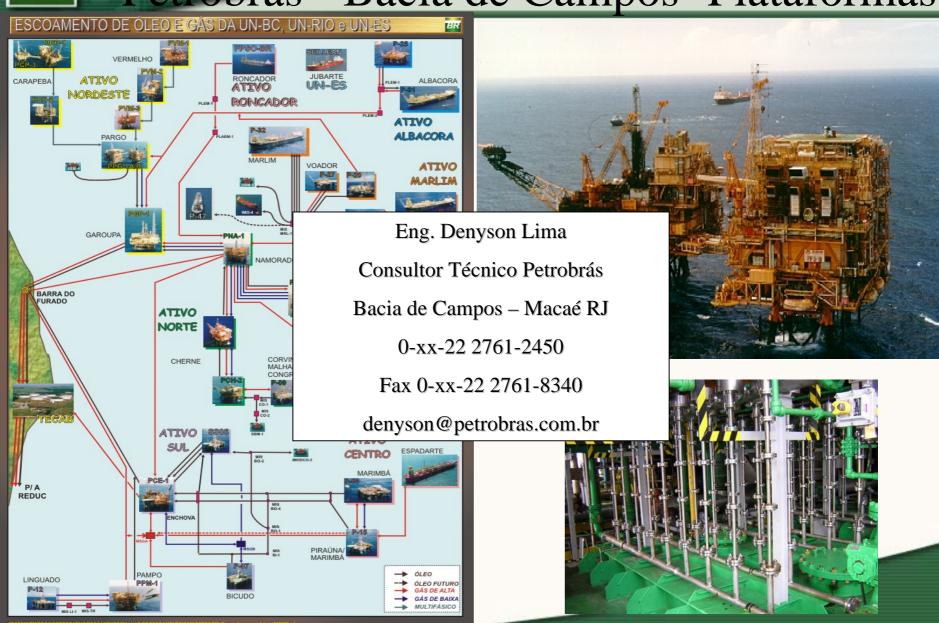


Visão Profibus do USUÁRIO - Petrobrás





Petrobrás - Bacia de Campos -Plataformas





Introdução





Projeto Mar Azul e Entardecer



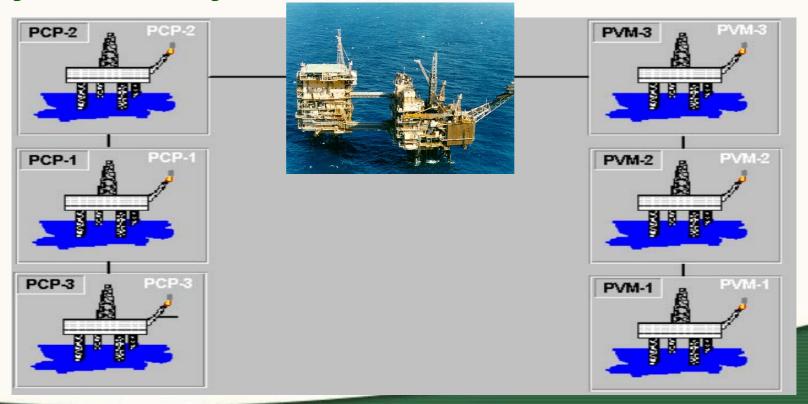
Projeto Mar Azul e Entardecer





ATIVO NORDESTE

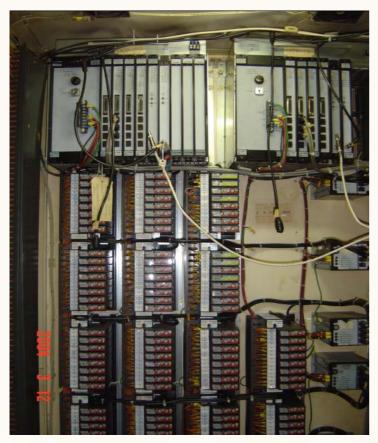
- ✓ Abrange os campos de: Pargo Carapeba Vermelho
- ✓ Possui: Instalação de 6 plataformas satélites de produção e 1 central com duas plataformas geminadas, uma para a planta de processo e outra para utilidades (PARGO A e B)





1.1 IDENTIFICAÇÃO DA NECESSIDADE

No dia 19 de outubro de 2002 foi criada uma força tarefa, motivada por interrupções de produção e dificuldades operacionais ocorridas na Plataforma de Pargo, Bacia de Campos (PPG1 A/B), que nos últimos anos (2000-2001 e 2002), vem sofrendo alterações significativas no seu processo.







Sala de Controle de Pargo -A e B



IDENTIFICAÇÃO DA NECESSIDADE

ANÁLISE DOS PROBLEMAS

DEFINIR A PRIORIDADE DAS ALTERNATIVAS





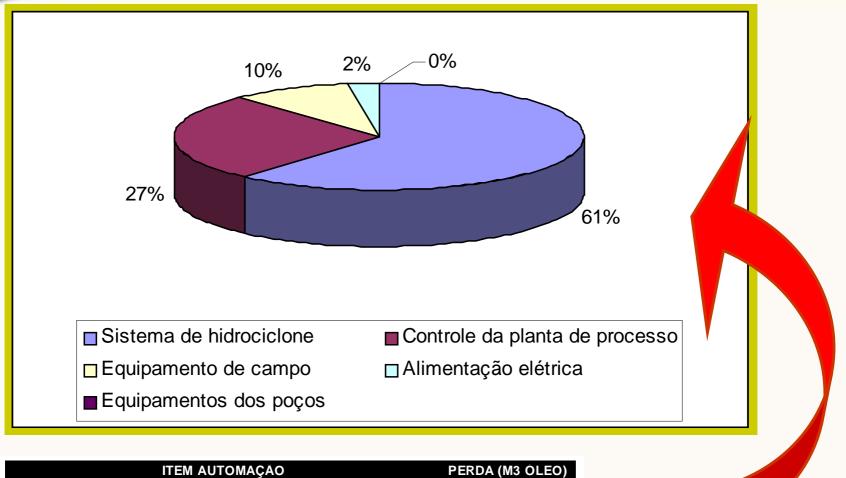
1.2 Prioridades

Desejos(Wish)	Impacto SMS 0 a 10	Impacto parada produção 0 a 10	Priorida de	Comentários
PESOS ->	10	6	0 a 10	
Critérios de Avaliação / Alternativas	Nota	s (Pontos)		
1- Paralisação da produção do pólo Nordeste devido à falha dos equipamento de automação do sistema Injeção e tratamento de óleo.	9	8	8,6	
2-Descarte de óleo para o mar acima dos índices permitido pela norma do Conama-20 (20 ppm) proveniente de uma falha no sistema do hidrociclone (equip. crítico projetado como lógica simplex).	10	10	10,0	Esta proposta está associadas as SEP's 721005/00, 721017/02 e 721018/02
3- Paralisação total da produção do pólo Nordeste devido a indisponibilidade do CLP da sistema série CP-3000(segurança e painel de fogo e gás).	8	9	8,4	Esta proposta possui três alternativas.
4- Paralisação total da produção do pólo Nordeste devido indisponibilidade de equip.controle das malhas distribuídas (CD-800, CS-500, CV-500 - Semigráfico)	7	8	7,4	Esta proposta possui duas altemativas.
5- Descontrole da planta de processo devido a baix a performance de comunicação entre o CLP da Altus e o supervisório Intouch.	6	7	6,4	
6- Falta de visualização de toda a planta de processo nas estações de trabalho. Unificar os supervisórios (Novo-modernização da planta, antigo supervisório e sinóptico) de forma que o operador possa controlar a planta de processo e utilidades nas respe	6	8	6,8	
7- Parada parcial da produção devido a falta de controle dasBCS.	5	5	5,0	
8- Deficiência dos inversores de 24 vcc para 127 Vca, responsáveis pela alimentação dos bastidores do RACK das estações de trabalho da COMPAQ, rádios e CFTV.	7	9	7,8	
9- Elaborar um estudo de análise de risco para os projeto de automação e instrumentos de campo.	6	6	6,0	





PERDA DA PRODUÇÃO 2002

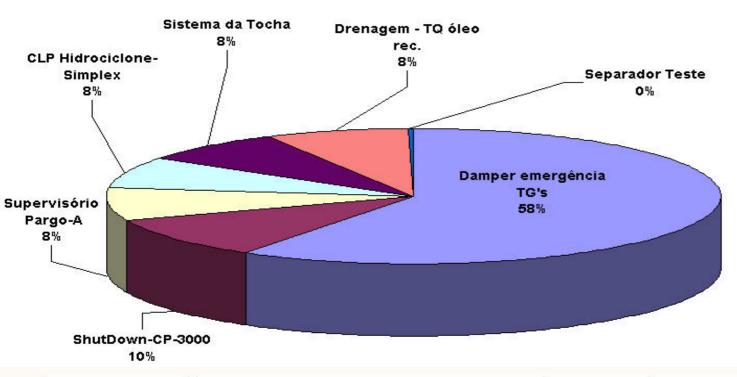


ITEM AUTOMAÇÃO	PERDA (M3 ÓLEO)
Controle de descarte de água oleosa para o mar (Sistema Hidrociclone)	1407,00
Controle da planta de processo (Painel antigo mod.CP-3000-3AE)	610,00
Equipamento de Campo	221,34
Alimentação elétrica das estações de trabalho (inversor de 110 volts)	51,65
Equipamentos dos Poços de produção de petróleo.	2,72



PERDA DA PRODUÇÃO 2003

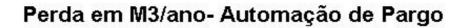
Perda de Automação ano 2003 (1674,54 m3/ano)

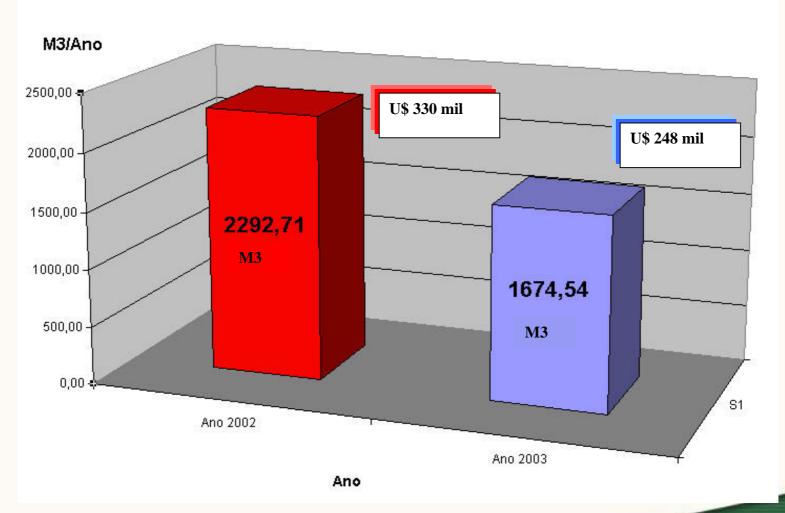


ltens de automação	Perda (M3 óleo / Ano)
Falta de controle dos Damper emergência das Turbinas	991,8
Falha no CLP de ShutDown-CP-3000 (antigo) Pargo-A	167,52
Supervisório Pargo-A (ESC's computadores sala de controle)	129,02
Falha no cartão do CLP Hidrociclone- Simplex	127,17
Falha no controle do Sist.da Tocha (cartão sem condições de reparo)	129,05
Falha no controle do TQ óleo recuperado- Sistema drenagem	126,92
Falha no controle do Separadorde Teste	3,06



Perdas Anuais





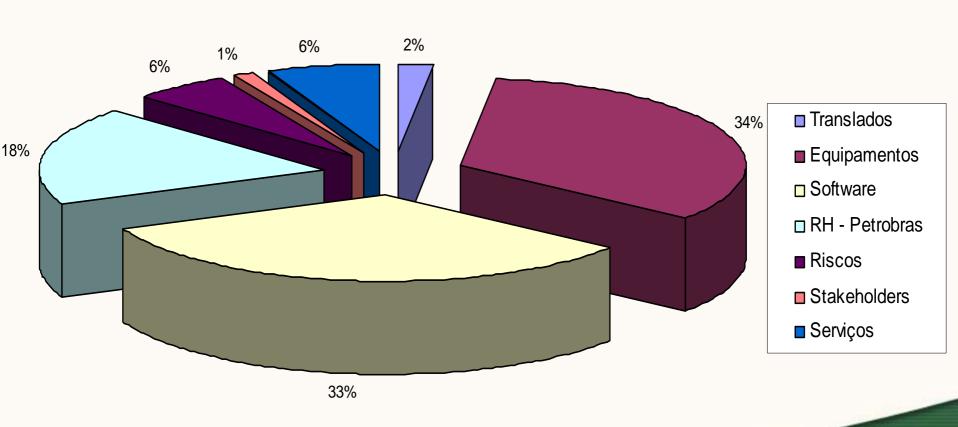




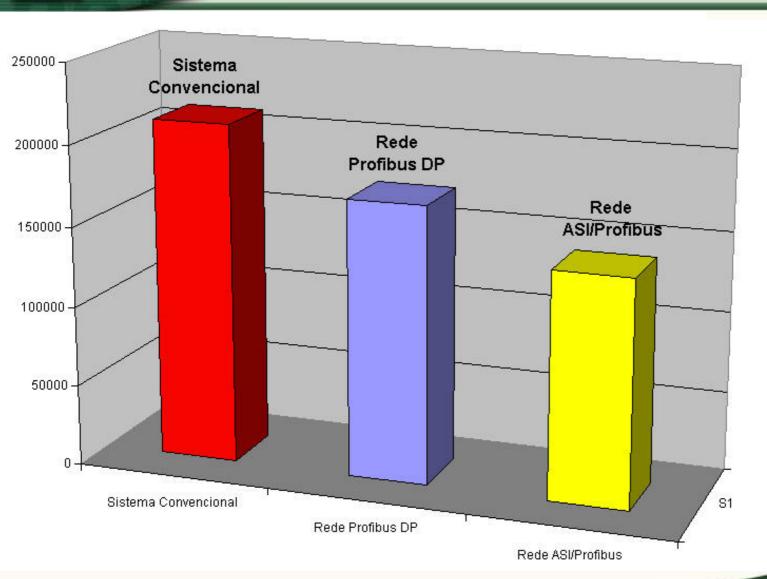
- ✓ PLANO DE GERENCIAMENTO DE CUSTOS
- ✓ RESUMO DE CUSTOS DO PROJETO
- **✓DECOMPOSIÇÃO DOS CUSTOS**
- **✓ RECEITA DO PROJETO**
- ✓ FLUXO DE CAIXA
- ✓VPL / TIR
- **✓PAY BACK**



DECOMPOSIÇÃO FINAL DOS CUSTOS DO PROJETO







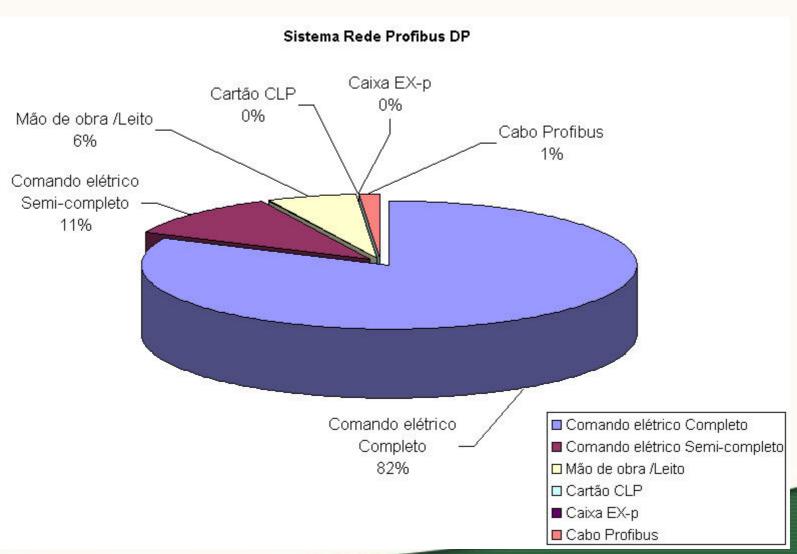








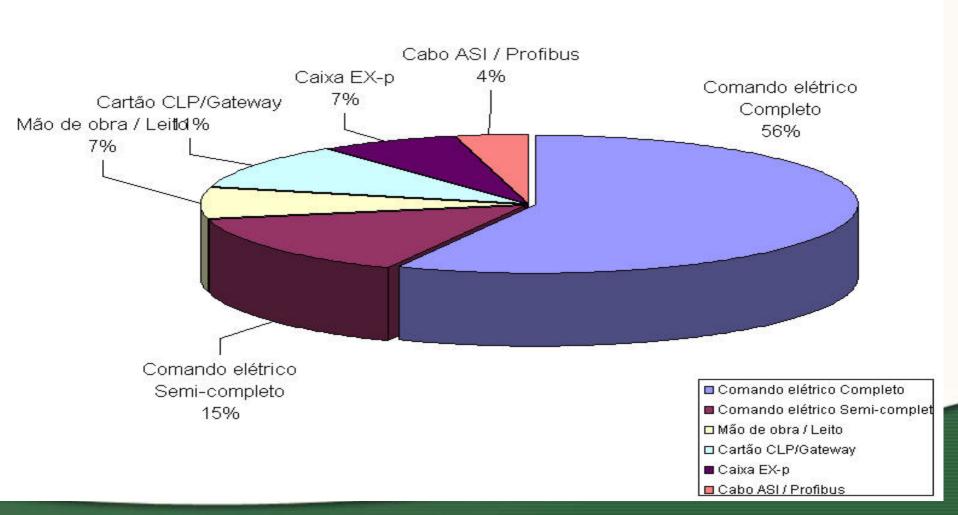
Custo REDE Profibus-Válvula





Custo REDE ASI/Profibus-Válvula

Sistema Rede ASI





Planilha de Custo Sistema CONVENCIONAL

Planilha de Custo REDE Profibus DP e ASI



		VPL
TMA		13%
Investimento	R\$	(1.393.228,00)
Ano 2003	R\$	141.279,97
Ano 2004	R\$	828.894,71
Ano 2005	R\$	772.518,95
Ano 2006	R\$	753.713,35
Ano 2007	R\$	734.907,75
Ano 2008	R\$	716.102,16
Ano 2009	R\$	575.060,19
Ano 2010	R\$	434.018,22
Ano 2011	R\$	292.976,25
Ano 2012	R\$	151.934,28
Ano 2013	R\$	20.295,11
Ano 2014	R\$	(130.149,65)
VPL	R\$	1.646.686,88

TIR	
38,29%	

Índices Comuns do Projeto		
TMA Anual	13%	
Dólar	3,43	
Preço Barril Petróleo	\$23,47	
Vazão Polo NE (M3/Dia)	7.833	
IGP-M	25%	



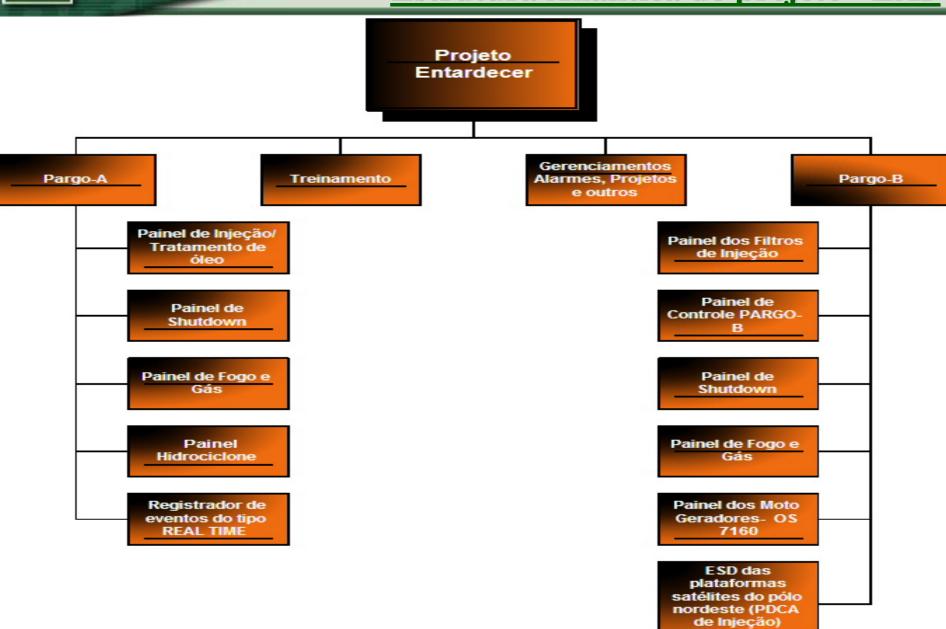
Pay Back				
Período	Luc	ro do Período		Acumulado
Custo do Projeto	R\$	(1.393.228,00)	R\$	-
Ano 2003 (Ano 0)	R\$	(1.251.948,03)	R\$	(1.251.948,03)
Ano 2004 (Ano 1)	R\$	828.894,71	R\$	(423.053,33)
Ano 2005 (Ano 2)	R\$	772.518,95	R\$	349.465,62
Ano 2006 (Ano 3)	R\$	753.713,35	R\$	1.103.178,97
Pay back = 2 anos				

Índices Comuns do Projeto		
TMA Anual	13%	
Dólar	3,43	
Preço Barril Petróleo	\$23,47	
Vazão Polo NE (M3/Dia)	7.833	
IGP-M	25%	



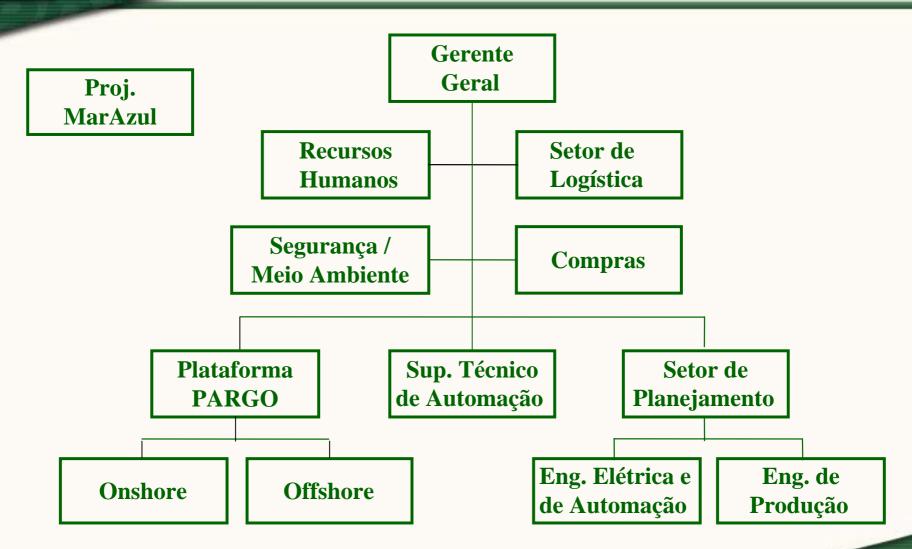


Estrutura Analítica do projeto - EAP

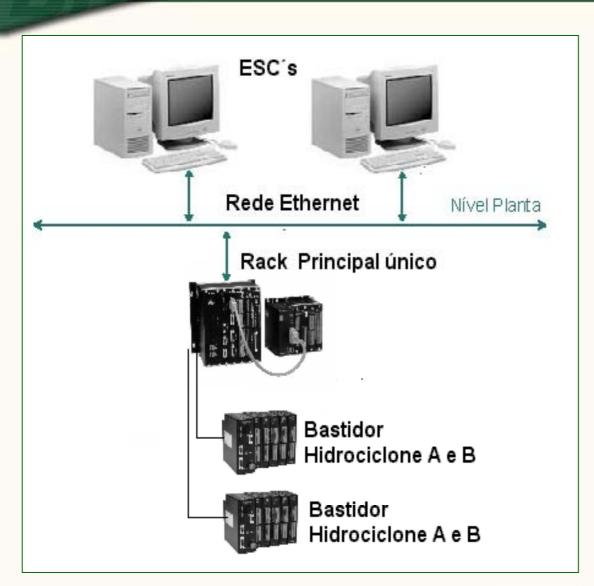




ORGANOGRAMA DO PROJETO

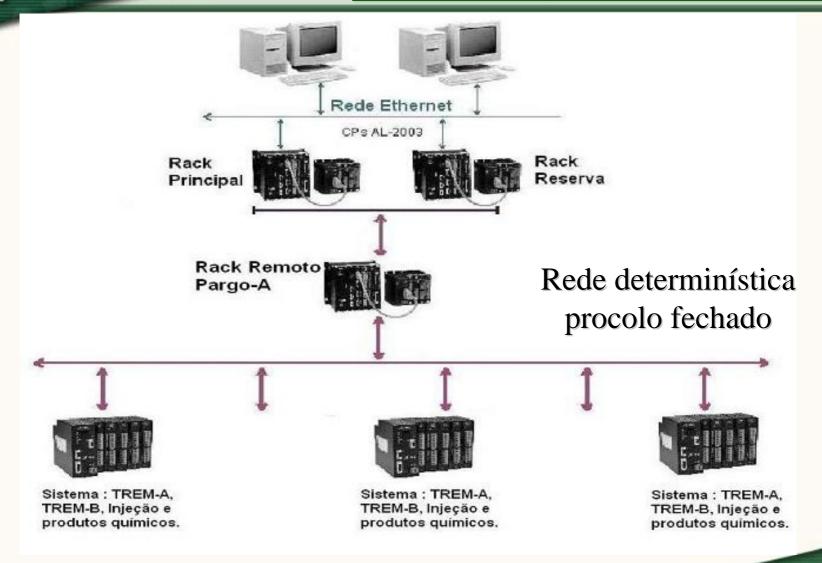




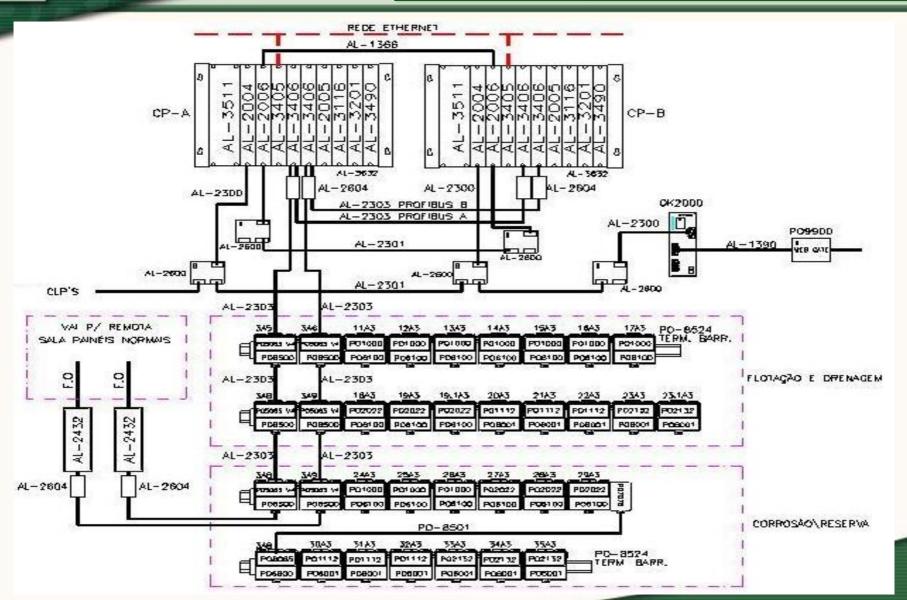




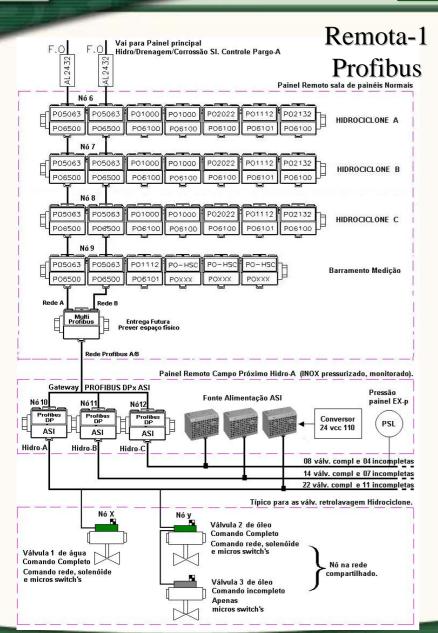




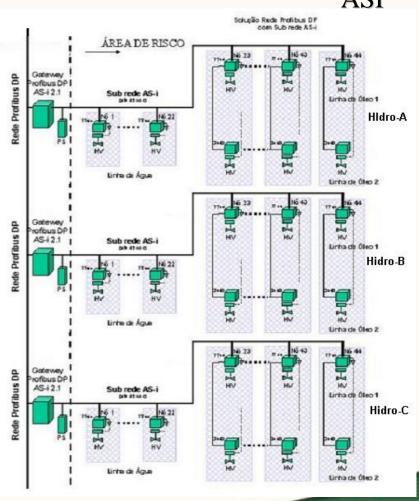






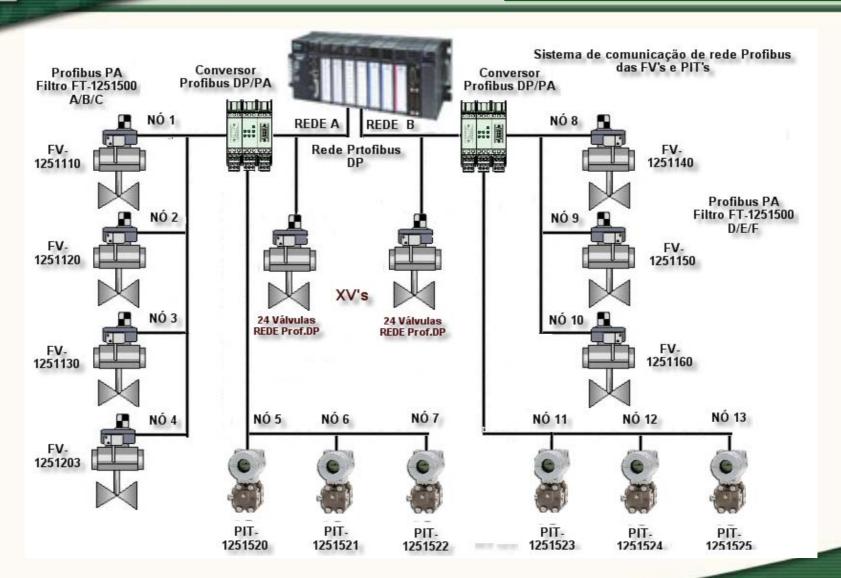


Remota-2



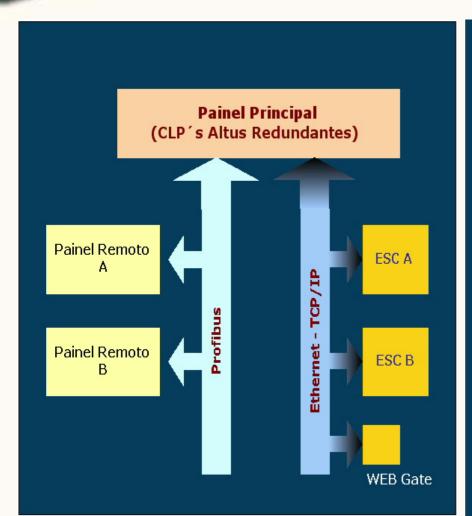


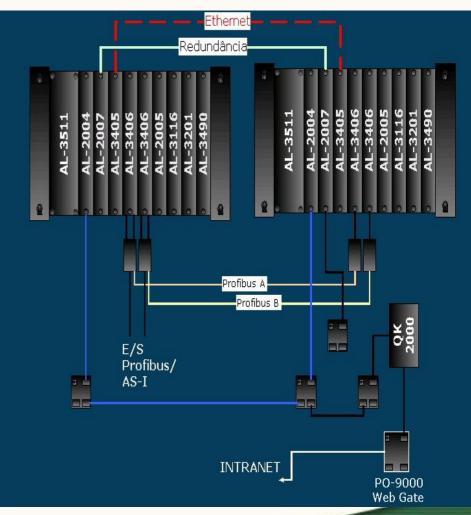
Filtros de água de Injeção





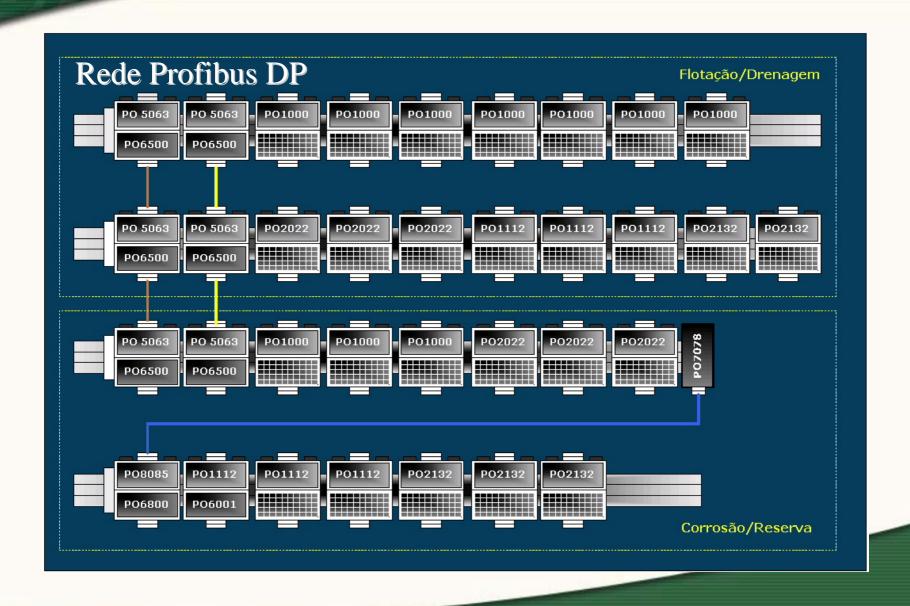
Arquitetura do Painel Principal





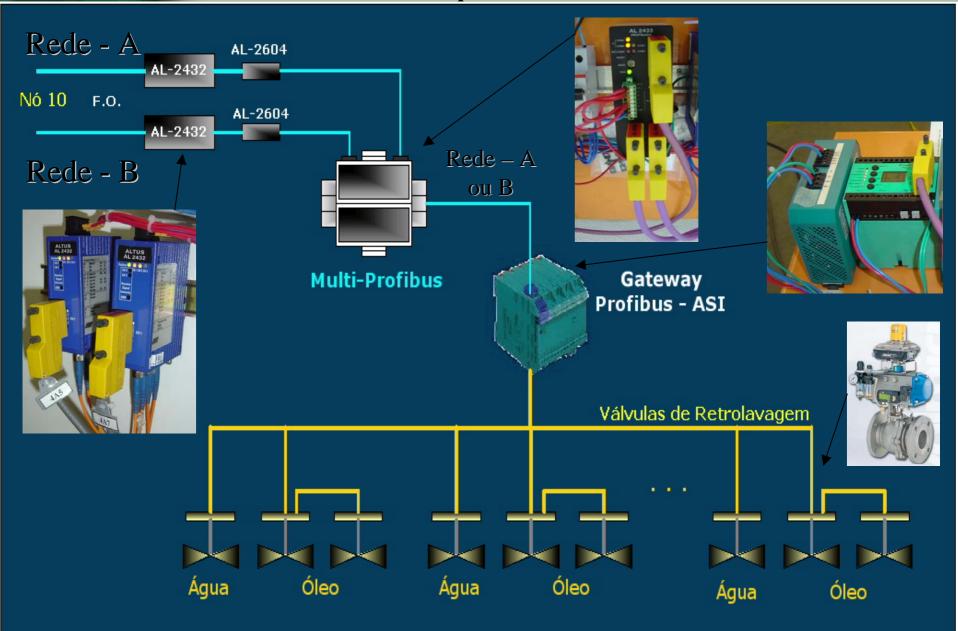


Arquitetura da REMOTA





Arquitetura REMOTA com ASI





Arquitetura REMOTA com ASI



Ex.: SISTEMA DE HIDROCICLONES

Todo o volume de água produzida, resultante do resíduo da extração do petróleo, será descartado para o mar. O sistema de Hidrociclone separa o óleo da água descartada para o mar, tornando-a limpa, dentro de uma faixa permitida pelo orgão fiscalizador. A legislação vigente deste descarte de água é monitorada pelo Conselho Nacional do meio ambiente.



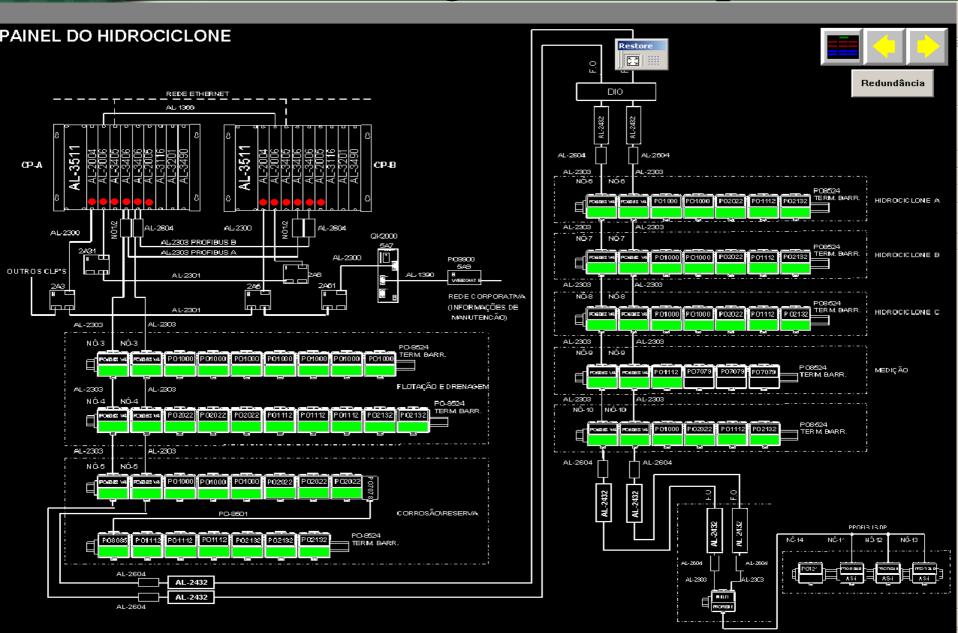


SISTEMA DE HIDROCICLONES



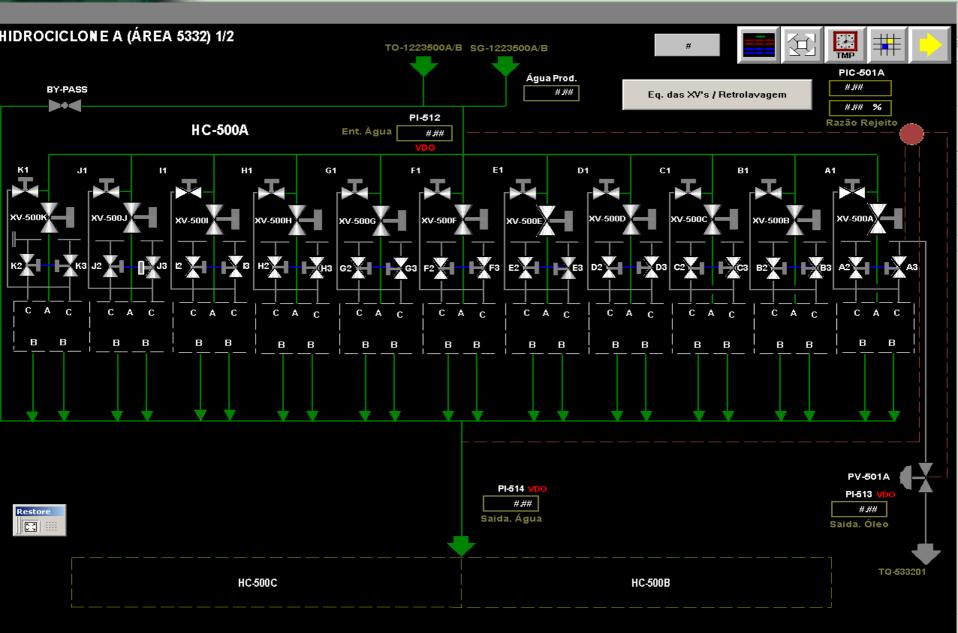


Tela Diagnóstico Supervisório



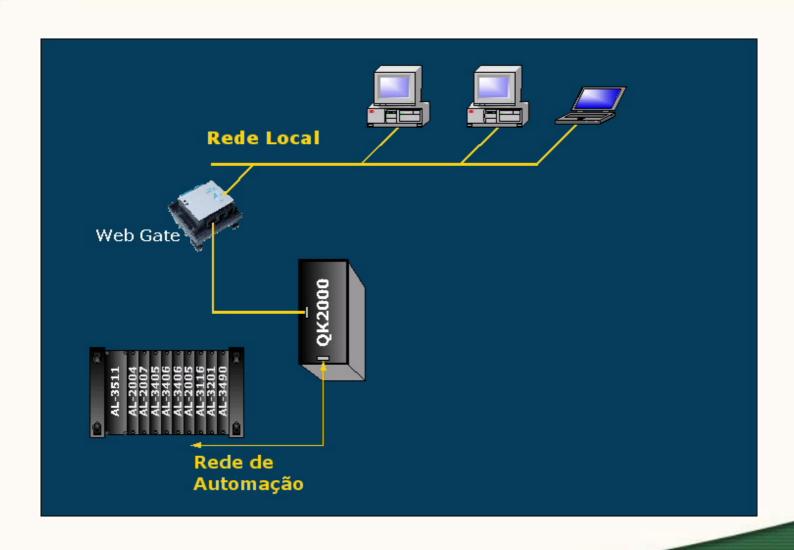


Tela do Processo



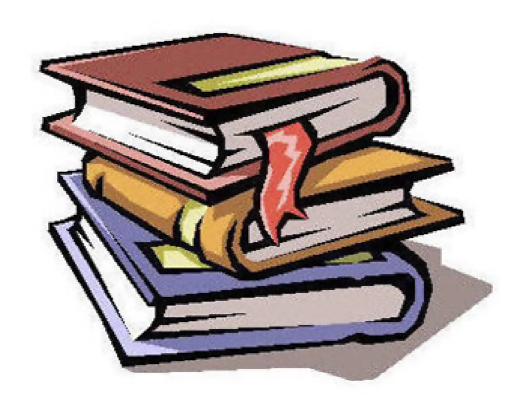


WEBGATE





4- Cerenciamento eletrônico de Documentação - GED

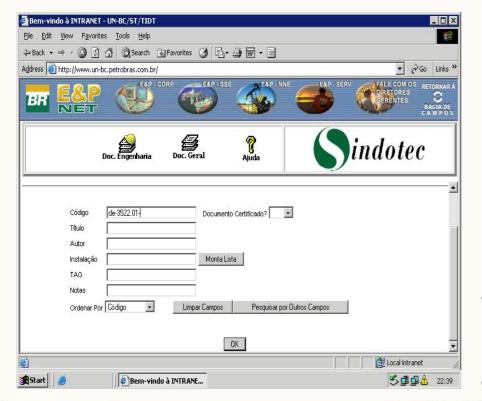




4- Cerenciamento eletrônico de Documentação - GED

GED

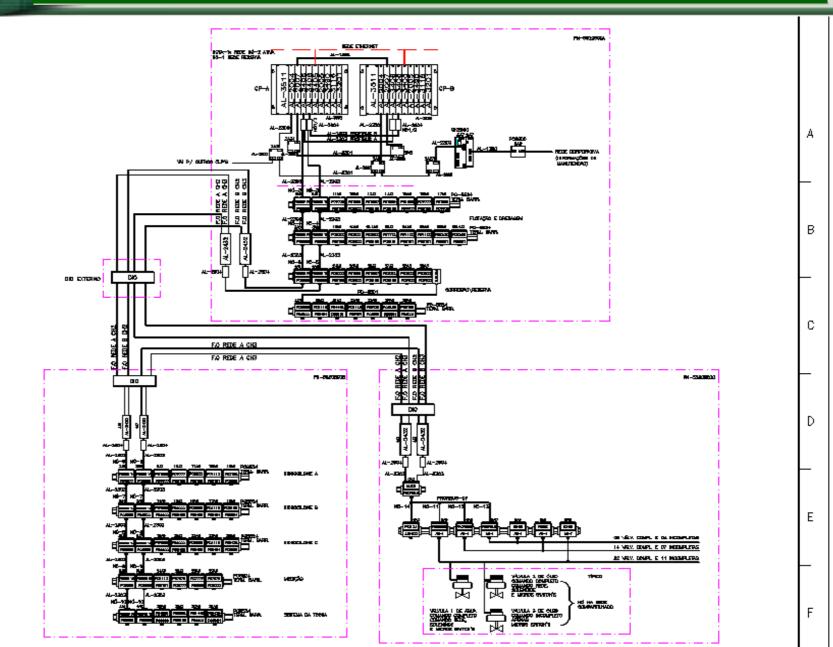
Meta: Inserir a documentação do painel antes de realizar a tarefa de execução.



REV.	DATA	POR	EMIS.	APROV.	DESCRIÇÃO DAS REVISÕES	
A	25,08,03		1		EMISSÃO PARA APROVAÇÃO	-1
В	08.09.03		1		REVISADO CONFORME ALTERAÇÃO DE ARQUITETURA	
(16,10,03		1		ACRESCENTADO 2 PO1000 AO BARRAMENTO FLOTAÇÃO\DRENAGEM	\dashv E
D	12.11.03		2		CONFORME MONTAGEM EM FABRICA	
3						7
				EM	ISSÕES	
(1) PA	RA APROVA	ÇÃO	1	1		1'
	PROVADO	•	1	15		1
	RTIFICADO		Ţ			1
	1:				briug Ta	4
EMPRESA: PETROBRÁS-PETRÓLEO BRÁSILEIRO S.A.					REVISÃO:	
		APLICAÇÃO: No. DO CLIENTE:				
		ADEQUAÇÃO DO SISTEMA DE DRENAGEM DE PPG-1 DE-8522,01,5336,862-ASX-001				
1		DESENHO: CÓDIGO ALTUS: FOLHA No.:				
			E MADA	DE REVISÕE		



4- Cerenciamento eletrônico de Documentação - GED



Α

В

-

-

D

Ε

F



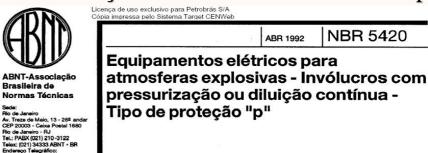


GERENCIAMENTO DE RISCOS

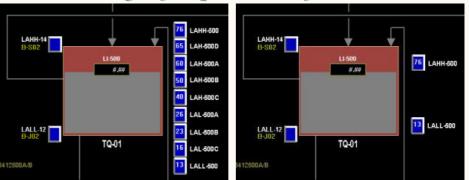
Acidente promoveu paralização dos trabalhos



Certificação do conteúdo e Painel Ex-p



Gastos de integração para redução dos Alarmes



Término do CONTRATO





Grupos de Trabalhos - Integração





Agradecimentos:

O futuro de um Homem está escrito em seu passado.



